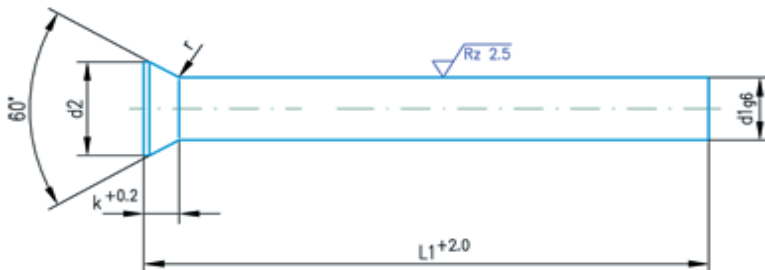


Ulostyöntötapit DIN1530, muoto D

PERTIK



Muoto D - Senkkikantaiset ulostyöntötapit on valmistettu työkaluteräksestä ja karkaistu kovuuteen HRc 62±2. Kannan kovuus HRc 45±5.

Ø d1 mm	Kannan mitat		Varastomitat L1 mm								
	d2 mm	k mm	40	63	80	100	125	160	200	250	315
1.0	1.8	0.5	•	•	•	•	•	•	•		
1.1	1.8	0.5				•	•	•	•		
1.2	2.0	0.5				•	•	•	•		
1.25	2.0	0.5				•	•	•	•		
1.3	2.0	0.5				•	•	•	•		
1.4	2.2	0.5				•	•	•	•		
1.5	2.2	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•	
1.6	2.5	0.5				•	•	•	•		
1.7	2.5	0.5				•	•	•	•		
1.75	2.8	0.5				•	•	•	•		
1.8	2.8	0.5				•	•	•	•		
1.9	2.8	0.5				•	•	•	•		
2.0	3.0	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•	
2.1	3.2	0.5				•	•	•	•		
2.2	3.2	0.5				•	•	•	•		
2.25	3.5	0.5				•	•	•	•		
2.3	3.5	0.5				•	•	•	•		
2.4	3.5	0.5				•	•	•	•		

Jatkuu seuraavalla sivulla.

DIN1530, muoto D

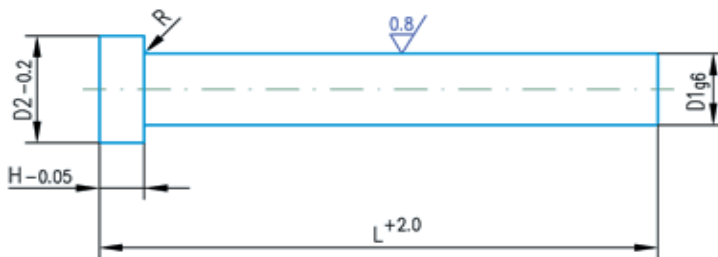
PERTIK

Jatkoa edelliseltä sivulta.

Ø d1 mm	Kannan mitat		Varastomitat L1 mm								
	d2 mm	k mm	40	63	80	100	125	160	200	250	315
2.5	3.5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•	
2.6	4.0	0.5				•	•	•	•		
2.7	4.0	0.5				•	•	•	•		
2.75	4.0	0.5				•	•	•	•		
2.8	4.0	0.5				•	•	•	•		
2.9	4.0	0.5				•	•	•	•		
3.0	4.5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.1	4.5	0.5				•	•	•	•		
3.2	4.5	0.5				•	•	•	•		
3.25	4.5	0.5				•	•	•	•		
3.5	5.0	0.5				•	•	•	•	•	•
3.6	5.0	0.5				•	•	•	•		
3.75	5.0	0.5				•	•	•	•		
4.0	5.5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.1	5.5	0.5				•	•	•	•		
4.2	5.5	0.5				•	•	•	•		
4.25	5.5	0.5				•	•	•	•		
4.5	6.0	0.5				•	•	•	•		
4.6	6.0	0.5				•	•	•	•		
5.0	6.5	0.5				•	•	•	•		
5.1	6.5	0.5				•	•	•	•		
5.25	6.5	0.5				•	•	•	•		
5.5	7.0	0.5		•	•	•	•	•	•	•	•
6.0	8.0	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.2	8.0	1.0				•	•	•	•	•	•
6.5	9.0	1.0				•	•	•	•	•	•
7.0	9.0	1.0			•	•	•	•	•	•	•
7.5	10.0	1.0		•	•	•	•	•	•	•	•
8.0	10.0	1.0				•	•	•	•	•	•
8.2	10.0	1.0				•	•	•	•	•	•
8.5	11.0	1.0				•	•	•	•	•	•
9.0	11.0	1.0				•	•	•	•	•	•
10.0	12.0	1.0		•	•	•	•	•	•	•	•
12.0	14.0	1.0			•	•	•	•	•	•	•
14.0	16.0	1.5				•	•	•	•	•	•
16.0	18.0	1.5				•	•	•	•	•	•

Ulostyöntötapit DIN1530, muoto A

PERTIK



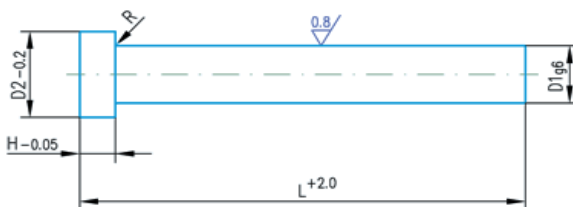
Muoto A Nitratut ulostyöntötapit on valmistettu kuumatyöstöteräksestä. Niiden pintakovuus on 950 HV 0.3 (HRC.70), sydänkovuus n. 1500 N/mm² (n. 45 HRC) sekä tyssätyin lieriökannan kovuus HRC 45±5. Päästökestävyys 500-550°C.

Ø D1 mm	Kannan mitat		Varastomitat L mm										
	D2 mm	H mm	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1.5	3	1.5	•	•	•	•	•	•					
1.6	3	1.5	•	•	•	•							
2.0	4	2	•	•	•	•	•	•	•				
2.2	4	2	•	•	•	•	•	•	•	•			
2.4	5	2	•	•	•	•	•	•					
2.5	5	2	•	•	•	•	•	•					
2.7	5	2	•	•	•	•	•	•	•				
2.9	6	3	•	•	•	•	•	•					
3.0	6	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3.2	6	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3.4	6	3	•	•	•	•	•	•					
3.5	7	3	•	•	•	•	•	•	•				
3.7	7	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3.9	7	3	•	•	•	•	•	•					
4.0	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4.2	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4.4	8	3	•	•	•	•	•	•					
4.5	8	3	•	•	•	•	•	•	•				
4.7	8	3	•	•	•	•	•	•					
4.9	8	3	•	•	•	•	•	•					

Jatkuu seuraavalla sivulla.

Ulostyöntötapit DIN1530, muoto AH

PERTIK



Muoto AH Ulostyöntötapit lieriökankaalla on valmistettu seostetusta työkaluteräksestä ja karkaistu kovuuteen HRc 62±2. Kannan kovuus HRc 45±5.

Ø D1	Kannan mitat			Varastomitat L mm															
mm	D2 mm	H mm	40	60	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000			
1.0	2.5	1.2	•	•	•	•	•	•	•										
1.1	2.5	1.2	•	•	•	•	•	•	•										
1.2	2.5	1.2	•	•	•	•	•	•	•										
1.3	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•										
1.4	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•										
1.5	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
1.6	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•	•									
1.7	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•										
1.8	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•										
1.9	3	1.5	•	•	•	•	•	•	•										
2.0	4	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
2.05	4	2					•		•										
2.1	4	2							•										
2.2	4	2				•	•	•	•	•	•								
2.25	4	2							•										
2.3	4	2							•										
2.4	5	2							•										
2.5	5	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
2.6	5	2					•		•										
2.7	5	2				•	•	•	•	•	•	•							
2.8	5	2					•		•										
2.9	6	2					•		•										
3.0	6	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
3.05	6	3					•		•										
3.1	6	3							•										
3.2	6	3				•	•	•	•	•	•								

Jatkuu seuraavalla sivulla.

DIN1530, muoto AH

PERTIK

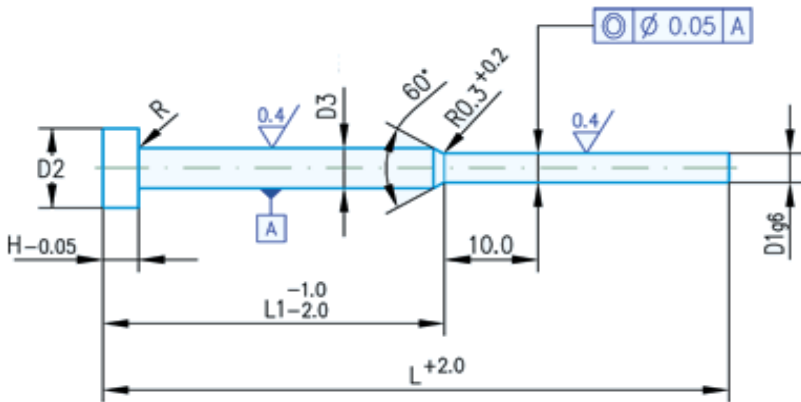
Jatkoa edelliseltä sivulta.

Ø D1	Kannan mitat		Varastomitat L mm														
	mm	D2 mm	H mm	40	60	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
3.3	6	3						•		•							
3.4	6	3						•		•							
3.5	7	3				•	•	•	•	•	•	•	•				
3.6	7	3						•		•							
3.7	7	3				•	•	•	•	•	•	•	•				
3.8	7	3								•							
3.9	7	3						•		•							
4.0	8	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
4.05	8	3						•		•							
4.1	8	3						•		•	•	•					
4.2	8	3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
4.3	8	3						•									
4.4	8	3						•		•							
4.5	8	3				•	•	•	•	•	•	•	•				
4.6	8	3								•							
4.7	8	3				•	•	•	•	•	•	•	•				
4.8	8	3						•		•							
4.9	8	3						•		•							
5.0	10	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5.05	10	3						•		•							
5.1	10	3						•		•	•						
5.2	10	3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
5.3	10	3						•		•							
5.5	10	3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
5.6	10	3						•		•							
5.7	10	3						•		•							
5.8	10	3						•		•	•						
5.9	10	3								•							
6.0	12	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.05	12	5						•		•							
6.1	12	5						•		•	•	•					
6.2	12	5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6.5	12	5				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7.0	12	5				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
7.2	14	5								•							

Jatkuu seuraavalla sivulla.

Ulostyöntäpät DIN 1530, muoto CH

PERTIK

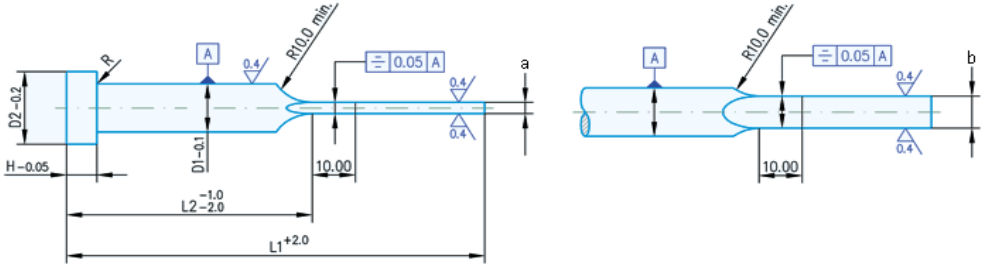


Muoto CH Lieriökantaiset ulostyöntäpät on valmistettu seostetusta työkaluteräksestä ja karkaistu kovuuteen HRc 62±2, kannan kovuus HRc 45±5. Varsi on hieniohiotu.

Ø D1	Ø D3	Ø D2	H	Varastomitat L / L1 mm						
				60/25	80/35	100/50	125/50	150/50	160/75	200/75
0.8	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
0.9	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
1.0	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
1.1	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
1.2	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
1.3	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
1.4	2	4	2	•	•	•	•	•	•	•
1.5	3	6	3	•	•	•	•	•	•	•
1.6	3	6	3		•	•	•	•	•	•
1.7	3	6	3		•	•	•	•	•	•
1.8	3	6	3		•	•	•	•	•	•
1.9	3	6	3		•	•	•	•	•	•
2.0	3	6	3		•	•	•	•	•	•
2.1	3	6	3			•	•	•	•	•
2.2	3	6	3		•	•	•	•	•	•
2.3	3	6	3			•	•	•	•	•
2.4	3	6	3			•	•	•	•	•
2.5	3	6	3			•	•	•	•	•

Ulostyöntötäpät Litteät, muoto F

PERTIK



Muoto F Litteät ulostyöntötäpät on valmistettu työkaluteräksestä ja ne on karkaistu kovuuteen HRc 62±2. Kannan kovuus HRc 45±5.

Ø D1 mm	a mm	b mm	Ø D2 mm	H mm	Varastomitat L1 / L2 mm												
					63/ 30	80/ 40	100/ 50	125/ 60	160/ 80	200/ 100	250/ 125	315/ 160					
4	1.0	3.5	8	3	•	•	•	•									
4.2	0.8	3.8	8	3	•	•	•	•									
4.2	1.0	3.8	8	3	•	•	•	•	•								
4.2	1.2	3.8	8	3		•	•	•	•	•							
5	1.0	4.5	10	3		•	•	•	•	•							
5	1.2	4.5	10	3		•	•	•	•	•							
5	1.5	4.5	10	3			•	•	•	•							
6	1.0	5.5	12	5		•	•	•	•	•							
6	1.2	5.5	12	5		•	•	•	•	•							
6	1.5	5.5	12	5			•	•	•	•							
6	2.0	5.5	12	5			•	•	•	•							
8	1.2	7.5	14	5			•	•	•	•							
8	1.5	7.5	14	5				•	•	•	•						
8	2.0	7.5	14	5				•	•	•	•						
10	1.5	9.5	16	5					•	•	•	•					
10	2.0	9.5	16	5						•	•	•	•				
12	2.0	12.0	20	7							•	•	•				
12	2.5	12.0	20	7							•	•	•				