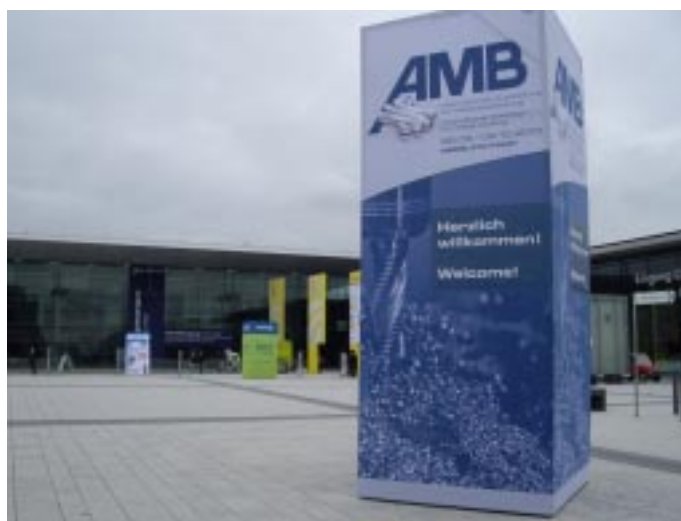




AMB messuilla näytillä olivat lähes kaikki johtavat kovametalli työkalujen ja teräspalojen valmistajat, osastojen suurikoko ja käytetyn hallitilan ahtaus oli silmiinpistävää, joten pieniltä ruuhkiltakaan ei välttytty.



AMB messujen sisäänkäynti toivotti kävijät tervetulleeksi, lentotaseen ja lähempien hotellien välittömässä läheisyydessä.

- MESSUT 28.09 - 02.10.2010

Saksan talouden noususuhdanne näkyi myös AMB 2010 messuilla Stuttgartissa. Toisen kerran uudessa messuhallissa järjestetty tapahtuma keräsi yli 86000 kävijää, vierailijoita oli yli 80 maasta. AMB 2010 messut järjestettiin 28.09 - 2.10.2010 uudella messualueella aivan kansainvälisen lentokentän kupeessa. Messukeskuksen sijainti on erinomainen, vain Stuttgartin rautatieaseman purkamisesta johtuvat mielenilmaisut hankaloittivat juna matkaa messuille ja messuilta takaisin kaupunkiin jonain päivinä.

Messuilla oli yli 1000 näytteilleasettajaa 27 maasta, käytössä kaikkiaan yli 105000 neliometriä näyttelytilaa, AMB messuilla on esillä uusimmat versiot metalliteollisuuden työstökoneista, työkaluista, työstökoneiden ohjelmista ja mittauslaitteista konepajoihin.

AMB järjestetään kahden vuoden välein ja siitä on tullut yksi tärkeimmistä messuista teknologia teollisuuden alalla Saksassa, tätä suuremmat vastaavat messut ovat vielä EMO messut Hannoverissa.

Tämän vuoden messuilla järjestelyt toimivat erinomaisesti, vaikka näyttele asettajia ja messuvieraita oli todella paljon. käytössä olivat myös käytävät ja eteistilat, lähinnä työkalujen näytteelle asettajista.

Konevalmistajien piirissä pieniä ongelmia aiheutti Chicagossa järjestetty IMTS messut 2 viikkoa aiemmin, tästä syystä uudempia konemalleja oli vaikea saada esille molemmilla messuilla.



Kuvassa Johtaja Nusret Eroglu EROGLU Europa yrityksestä Saksasta oli tyytyväinen Pertikin markkinointiin ja toimintaan Suomessa, yhdessä Ari-Pekka Lampisen kanssa sovittiin työkalukartioiden ja tarvikkeiden myynnin kehittämisestä Suomessa.



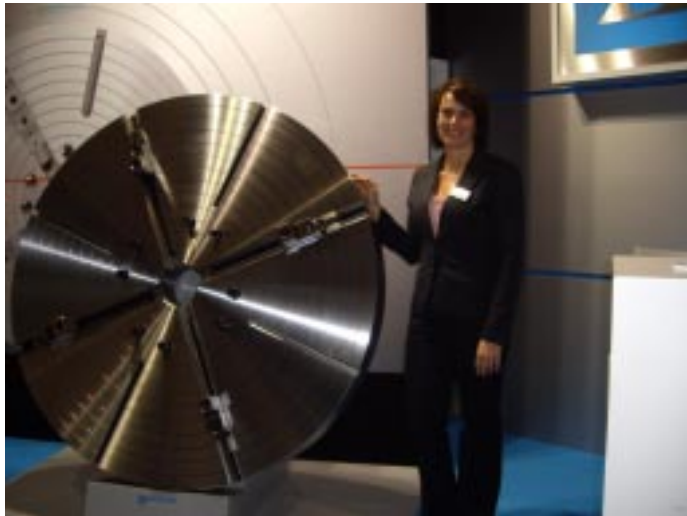
Espoossa toimiva Pertik Oy on useita vuosia toiminut Sveitsiläisen Extrametin kovametalli tankojen maahantuojana suomessa, joten Peter Blaserin Extrametistä ja Ari-Pekka Lampisen Pertikistä oli helppo hymyillä ja suunnitella tulevia yhteistyökuvioita.



Sveitsin rajan läheisyys oli selvästi tuonut useita Sveitsin johtavia työkaluvalmistajia esittelemään tuotteitaan Stuttgartiin. Extramet on yksi Euroopan johtavia kovametalli aihoiden valmistajia, jäähdytys reiällä olevien kovametalli tankojen kysyntä on suuressa kasvussa, kertoi myyntipäällikkö Peter Blaser Extrametiltä.



JOHS.BOSS yritys Saksasta on tunnettu kierretulkeista, kierrejäysimistä ja kierreleuoista. Erikoisesti kierrejäysintään suunnitellut uudet tuotteet kiinnostivat messukävijöitä ja siksi oikea henkilö uutuuksien esittelyyn olikin myynnin tekniseltä osastolta Matthias Hammer.



Yksi yrityksistä, jotka olivat saaneet osaston paikan hallien ulkopuolella oleville käytäville, oli MACK Saksasta. Se ei haitannut Kristina Cedronea Mackilta, koska näytteellä olevat tuotteet olivat suuria ja näkyvyys ja kiinnostus tuotteisiin hyvä. Kuvassa yhdessä Kristinan kanssa yli metrin halkaisijaltaan oleva sorvin pakka.



Nopea toimitus ja hyvä laatu olivat perustana, kun Pertik Oy valitsi kierretulkkien toimittajaksi JOHS.BOSS yrityksen Saksasta. AMB messuilla esillä olleet uudet kierrejäysimet kiinnostivat Ari-Pekka Lampista Pertik Oy:stä, joten uusia tuotteita tullaan varmasti näkemään jatkossa myös Suomessa.



HARTNER esitteli laajan ohjelman syvän reiän poria seostamattomille ja seosteräksille malli TS100T, poraus syvyyksille 15 x D, 20 x D, 25 x D, 30 x D ja 40 x D. TS100T täyskovametallipora läpikäähdytyksellä ja TiAlN kärkepinnoituksella löytyy porausalueelle 3.0 - 14.0 mm.



HARTNER Esitteli messuilla TS100R läpikäähdytyksellä olevan täyskovametalliporan joka on tarkoitettu valumateriaaleille, kyseinen pora käy erinomaisesti myös uusimmille ADI valuille. Max. poraus syvyys porilla on 5 x D ja 7 x D ja kärjen "pallomainen" teroitus poikkeaa aikaisemmista vastaavista malleista. Tuote on tullut markkinoille tämän vuoden alussa ja käytössä myös Suomessa hyvin tuloksin, kertoo Ari-Pekka Lampinen Pertik Oy:stä.



FRED GLOOR Sveitsistä kertoi käyneensä Suomessa aiemmin itse esittelemässä kovametalli sahajyrsimiä ja erikoisjyrsimiä, jatkossa hänen toiveenaan on, että yhteystyö Pertikin kanssa laajentaisiin GLOOR AG tuotteiden myyntiä Suomessa.



Omaan halliinsa oli saatu esille tärkeimmät sahaus tekniikan ja tarvikkeiden edustajat, Kaltbach oli myös mukana tälläkin kertaa.



EROGLU Europe oli tuonut nähtäväksi koko kiinnityskartio valikoimansa, Eroglu pystyy tarjoamaan täydellisen valikoiman työkaluja DIN69871, BT, HSK, DIN2080 kartioilla ja VDI pitimet sorveihin. Kyseisten tuotteiden toimitusaika isommissakin erissä on ollut hyvä, kertoo Ari-Pekka Lampinen Pertikistä.



ISCAR Esitteli osastollaan monia uutuuksia joista kiinnostusta herätti uranpistoon tarkoitettu PENTA34 teräpala, 5 leikkunen teräpala, max. pistosyvyys 10.0 mm.



Yksi pohjoismaiden merkittävimmistä pienten ja keskisuurien vannesahojen myyjistä, BOMAR oli tuonut viimeisimmät mallinsa esille AMB messuille.



AMB Messuilla oli useammallakin osastolla esillä niin tarkkuus holkki-istukoita kuin myös lämmitysluot istukoita, asiakkaat voivat valita pyörimistarkkuuden, hinnan ja oman tarpeensa perusteella kumman valitsevat.



Stuttgartin messujen alue on hyvin suunniteltu ja kulkuyhteydet hallista toiseen on järjestetty hyvin myös halli alueen välistä ulkoaluetta pitkin. 10-18-14-1-2