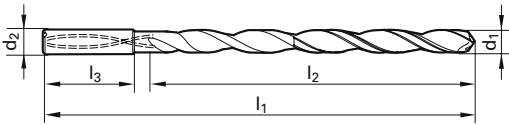




HARTNER

TS 100 T - Spiral-Flute Deep Hole Drills 30 x D

						86513
						Solid carbide
						165
						
						HA
						
d1h7	d1h7	d2h6	l1	l2	l3	Availability
inch	mm	mm	mm	mm	mm	
1/8	3,00	6,00	140,00	100,00	36,00	●
	3,17	6,00	158,00	118,00	36,00	●
	3,50	6,00	176,00	136,00	36,00	●
9/64	3,57	6,00	176,00	136,00	36,00	●
	3,97	6,00	176,00	136,00	36,00	●
	4,00	6,00	176,00	136,00	36,00	●
11/64	4,37	6,00	208,00	168,00	36,00	●
	4,50	6,00	208,00	168,00	36,00	●
	4,76	6,00	208,00	168,00	36,00	●
13/64	5,00	6,00	208,00	168,00	36,00	●
	5,10	6,00	240,00	200,00	36,00	●
	5,16	6,00	240,00	200,00	36,00	●
7/32	5,41	6,00	240,00	200,00	36,00	●
	5,50	6,00	240,00	200,00	36,00	●
	5,56	6,00	240,00	200,00	36,00	●
15/64	5,95	6,00	240,00	200,00	36,00	●
	6,00	6,00	240,00	200,00	36,00	●
	6,35	8,00	272,00	232,00	36,00	●
17/64	6,50	8,00	272,00	232,00	36,00	●
	6,75	8,00	272,00	232,00	36,00	●
	7,00	8,00	272,00	232,00	36,00	●
9/32	7,14	8,00	303,00	263,00	36,00	●
	7,50	8,00	303,00	263,00	36,00	●
	7,54	8,00	303,00	263,00	36,00	●
19/64	7,94	8,00	303,00	263,00	36,00	●
	8,00	8,00	303,00	263,00	36,00	●
	8,33	10,00	339,00	295,00	40,00	●
11/32	8,50	10,00	339,00	295,00	40,00	●
	8,73	10,00	339,00	295,00	40,00	●
	9,00	10,00	339,00	295,00	40,00	●
23/64	9,13	10,00	371,00	327,00	40,00	●
	9,52	10,00	371,00	327,00	40,00	●
	9,92	10,00	371,00	327,00	40,00	●
25/64	10,00	10,00	371,00	327,00	40,00	●

 TiAlN-tip-coated

 with internal cooling

 available from 1. quarter 2011