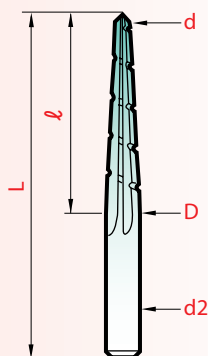


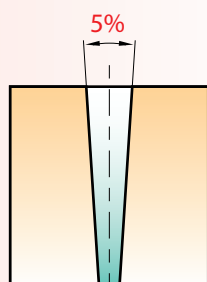
ESCARIADORES MOLDISTAS PARA BOQUILLAS DE INYECCION

SPRUE REAMERS

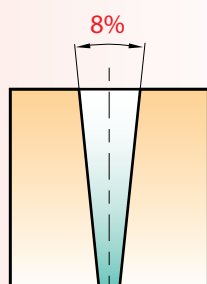


Conicidad Taper	D	d	L	l	d2
±0,02%	±0,05	±0,05	± 1	+ 2	h8

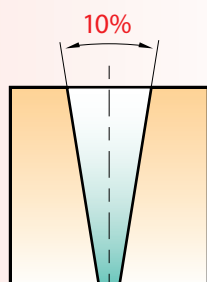
Tolerancias generales / General tolerances



CONICIDAD 5%
TAPER 1:20



CONICIDAD 8%
TAPER 2:25



CONICIDAD 10%
TAPER 1:10

Hélice 45° / 45° Spiral flute

Este tipo de escariadores es indispensable para los moldistas, para efectuar de manera apropiada el agujero de inyección.
• Número de labios: 2 hasta Ø 14 - 3 sobre esta medida.

This type of taper reamer is indispensable to moulders for making injection nozzles in rational fashion.

• Flute number: 2 up to Ø 14 - 3 over.

Corte recto / Straight flute

Los escariadores corte recto con rompevirutas están recomendados para obtener agujeros cónicos perfectos.

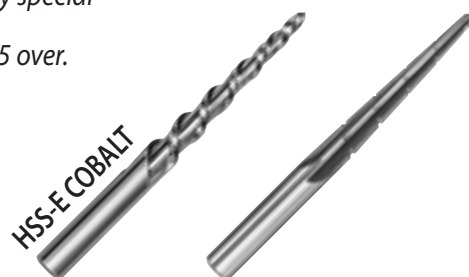
Estos evitan el efecto de reproducción de la hélice.

• Número de labios: 3 hasta Ø 4 - 5 sobre esta medida.

The straight flute taper reamers with chipbreaker are recommended when faultless conical holes are desired.

It is then possible to avoid any special copying phenomenon.

• Flute number: 3 up to Ø 4 - 5 over.



D	d	L	l	d2	magafor 740	magafor 745
2	1	50	20	2	€	€ •
4	2	80	40	4		•
6	3	110	60	6	•	•
8	4	130	80	8	•	•
10	5	155	100	10	•	•
12	6	180	120	12	•	•
14	7	200	140	14	•	•
16	8	260	160	Morse 2	•	
18	9	278	180	Morse 2	•	
20	10	300	200	Morse 2	•	

D	d	L	l	d2	magafor 750	magafor 755
6	2	100	50	6	€ •	€ •
8	3	110	62	8	•	•
10	4	130	75	10	•	•
12	5	150	90	12	•	•
14	6	160	100	14	•	•
16	7	210	112	Morse 2	•	
18	8	223	125	Morse 2	•	
20	9	236	137	Morse 2	•	

D	d	L	l	d2	magafor 760	magafor 765
4	1,5	65	25	4	€ •	€ •
6	2	90	40	6	•	•
8	3	100	50	8	•	•
10	4	115	60	10	•	•
12	5	130	70	12	•	•
14	6	140	80	14	•	•
16	7	190	90	Morse 2	•	
18	8	200	100	Morse 2	•	
20	9	210	110	Morse 2	•	
25	12	250	130	Morse 3	•	
30	14	280	160	Morse 3	•	