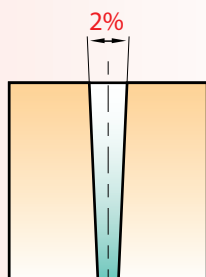
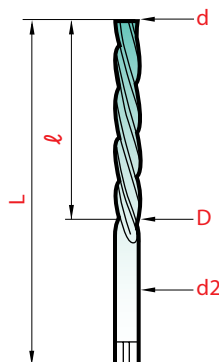


ESCARIADORES PARA PASADORES CONICOS A 2%

1:50 TAPER PIN REAMERS



CONICIDAD 2%
TAPER 1:50

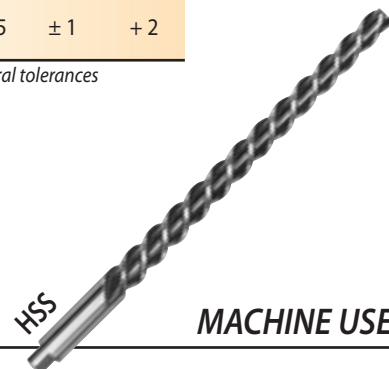


Conicidad Taper	D	d	L	ℓ
±0,02%	±0,05	±0,05	±1	+2

Tolerancias generales / General tolerances

MÁQUINA

DIN 2179 • NFE 66009



MACHINE USE

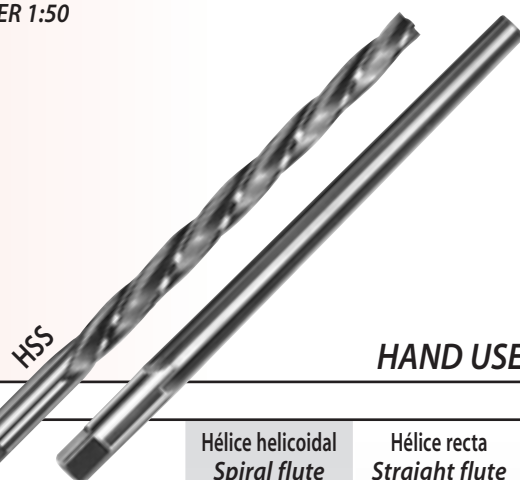
TIPO / TYPE

Hélice 45°
Spiral 45°

Ø Nominal	d	D	L	ℓ	d2	magafor 711
2,0	1,9	2,86	86	48	3,15	€ •
2,5	2,4	3,36	86	48	3,15	•
3	2,9	4,06	100	58	4	•
4	3,9	5,26	112	68	5	•
5	4,9	6,36	122	73	6,3	•
6	5,9	8,0	160	105	8	•
8	7,9	10,8	207	145	10	•
10	9,9	13,4	245	175	12,5	•
12	11,8	16,0	290	210	16	•

MANO

DIN 9 • NFE 66011



HAND USE

TIPO / TYPE

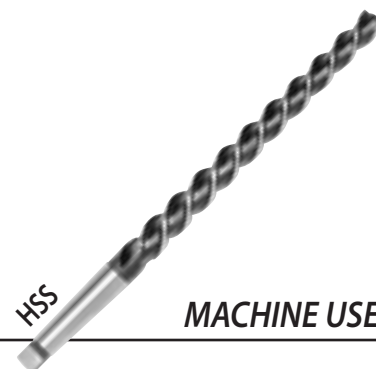
Hélice helicoidal
Spiral flute

Hélice recta
Straight flute

Ø Nominal	d	D	L	ℓ	d2	magafor 700	magafor 720
0,6	0,5	0,9	38	20	1,1	€ •	€
0,8	0,7	1,2	42	24	1,2	•	
1,0	0,9	1,4	46	28	1,5	•	
1,2	1,1	1,7	50	32	1,8	•	
1,5	1,4	2,1	57	37	2,2	•	•
2,0	1,9	2,8	72	48	3,1	•	•
2,5	2,4	3,3	72	48	3,1	•	•
3	2,9	4,0	80	58	4	•	•
4	3,9	5,2	93	68	5	•	•
5	4,9	6,3	105	73	6,3	•	•
6	5,9	8,0	140	105	8	•	•
7	6,9	9,0	140	105	9	•	•
8	7,9	10,8	185	145	10	•	•
9	8,9	11,8	190	145	11,8	•	•
10	9,9	13,4	220	175	12,5	•	•
12	11,8	16,0	260	210	14	•	•
14	13,8	18,0	260	210	18	•	•
16	15,8	20,4	280	230	18	•	•
18	17,8	22,4	290	230	22,4	•	•
20	19,8	24,8	310	250	22,4	•	•
22	21,8	26,8	320	250	26,8	•	•
25	24,7	30,7	370	300	28	•	•
28	27,7	33,7	380	300	33,7	•	•
30	29,7	36,1	400	320	31,5	•	•
40	39,7	46,5	430	340	40	•	•
50	49,7	56,9	460	360	50	•	•

MÁQUINA

DIN 2180 • NFE 66010



MACHINE USE

TIPO / TYPE

Hélice 45°
Spiral 45°

Ø Nominal	d	D	L	ℓ	MORSE N°	magafor 731
5	4,9	6,36	155	73	1	€ •
6	5,9	8,0	187	105	1	•
8	7,9	10,8	227	145	1	•
10	9,9	13,4	257	175	1	•
12	11,8	16,0	315	210	2	•
16	15,8	20,4	335	230	2	•
20	19,8	24,8	377	250	3	•
25	24,7	30,7	427	300	3	•
30	29,7	36,1	475	320	4	•
40	39,7	46,5	495	340	4	•
50	49,7	56,9	550	360	5	•