

1 MULTI-V® = 8 OPERACIONES 8 OPERATIONS

Special TEST!

Juego de 3 piezas
con el mismo diámetro

α 60° - 90° - 120°

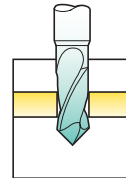
Set of 3 tools
with the same diameter

CONDICIONES
DE UTILIZACIÓN

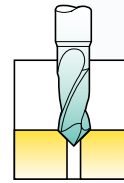
Página / Page 85

USING
RECOMMENDATIONS

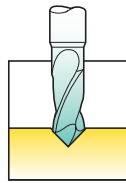
| Ø | Code | PRECIOS ESPECIALES SPECIAL PRICES |
|---|--------|--------------------------------------|
| 4 | 8087/4 | € • |
| 6 | 8087/6 | • |
| 8 | 8087/8 | • |



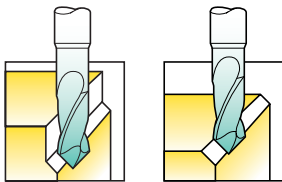
90°-100°-120°
TALADRADO
DRILLING



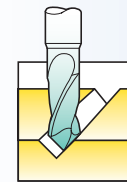
60°-90°-100°-120°
CHAFLANADO
CHAMFERING



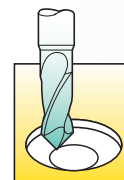
90°-100°-120°
CENTRADO - PUNTEADO
CENTERING - SPOTTING



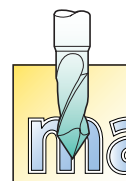
60°-90°-100°-120°
CHAFLANES LONGITUDINALES
LONGITUDINAL CHAMFERS



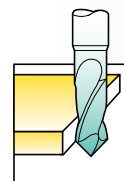
90°-100°-120°
RANURA EN "V"
V-GROOVING



90°-100°-120°
MECANIZADO POR
INTERPOLACIÓN
INTERPOLATION
DRILLING



40°-60°
GRABADO
ENGRAVING



60°-90°-100°-120°
CONTORNEADO
COUNTOURING

Esta es la herramienta
ideal para centros de mecanizado
y máquinas CNC.

- Mecanizados múltiples combinados :
 - reducción del tiempo de preparación de máquina,
 - reducción de los ciclos de trabajo.
- Mejores prestaciones : arista de corte muy fina,
 - penetración y acabado de superficial mejorado,
- metal duro micrograno : mayor resistencia al desgaste y mayor rigidez,
- hélice de 30° : facilita la evacuación de viruta.
- Fácil stockage :
 - reducción del número de herramientas utilizadas,
 - reducción de stock.

This is the ideal tool for
machine centres
and NC processing machines.

- Combination of multiple machining process :
 - reduction in machine set-up time,
 - reduction of operating time.
- Improved performances :
 - fine cutting edge :
improved depthing and surface finish,
 - micrograin solid carbide :
better resistance to wear and greater rigidity,
 - 30° spiral : facilitates chip removal.
- Easy storage :
 - fewer tools required,
 - less stock required.