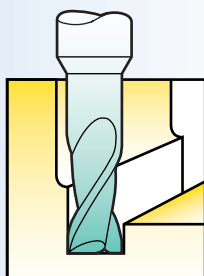
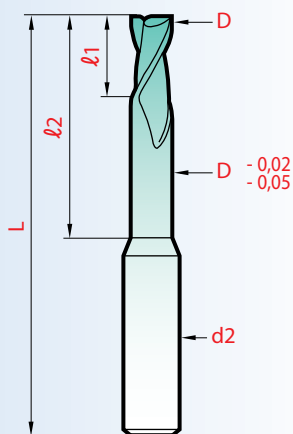


# MICRO-FRESAS METAL DURO CUELLO LARGO

## LONG NECK CARBIDE MINIATURE END-MILLS



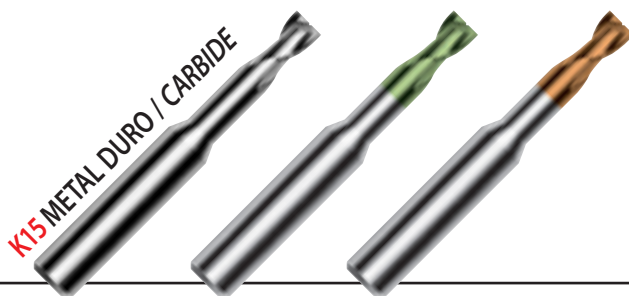
MECANIZADOS  
DE DIFÍCIL ACCESO  
MACHININGS  
HARD TO REACH



D	l1	L	d2
Ø 0,1-0,25	+ 0,10		
Ø 0,3-0,45	+ 0,15		
- 0,01 Ø 0,5-0,65	+ 0,20	- 1	h6
Ø 0,7-2,0	+ 0,30		
Ø 2,1-5,9	+ 0,50		

Tolerancias generales / General tolerances

$l1 = 1,5 \times D$



### SERIE CUELLO LARGO

### LONG NECK SERIE

D x l2	L	l1	d2	magaforce 8507-D	Graph'X 8507-DG	Hard'X 8507-DH
0,4 x 2	39	0,60	3	€ .	€ .	€ .
0,5 x 2	39	0,75	3	.	.	.
0,5 x 4	39	0,75	3	.	.	.
0,5 x 6	60	0,75	3	.	.	.
0,6 x 4	39	0,90	3	.	.	.
0,7 x 4	39	1,05	3	.	.	.
0,8 x 4	39	1,20	3	.	.	.
0,8 x 6	39	1,20	3	.	.	.
0,8 x 9	60	1,20	3	.	.	.
0,9 x 6	39	1,35	3	.	.	.
1,0 x 4	39	1,50	3	.	.	.
1,0 x 6	39	1,50	3	.	.	.
1,0 x 9	39	1,50	3	.	.	.
1,0 x 12	60	1,50	3	.	.	.
1,2 x 6	39	1,80	3	.	.	.
1,2 x 9	39	1,80	3	.	.	.
1,4 x 6	39	2,10	3	.	.	.
1,4 x 9	39	2,10	3	.	.	.
1,5 x 6	39	2,25	3	.	.	.
1,5 x 9	39	2,25	3	.	.	.
1,5 x 12	60	2,25	3	.	.	.
1,8 x 9	39	2,70	3	.	.	.
1,8 x 12	39	2,70	3	.	.	.
2,0 x 9	39	3,00	3	.	.	.
2,0 x 12	39	3,00	3	.	.	.
2,0 x 15	60	3,00	3	.	.	.
2,5 x 15	60	3,75	3	.	.	.

## magaforce , La elección - The choice !

Materiale Material	METAL DURO CARBIDE	METAL DURO + Graph'X	METAL DURO + Hard'X
Dureza Hardness	1800 HV	1800 HV + 8000 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilización Use	Producción intensiva Intensiv production	Grafito - Materiales abrasivos Graphite - Abrasiv materials	Aleaciones duras - Aceros tratados Hard alloys - Treated steels

CONDICIONES  
DE UTILIZACIÓN  
Página / Page 84  
USING  
RECOMMENDATIONS