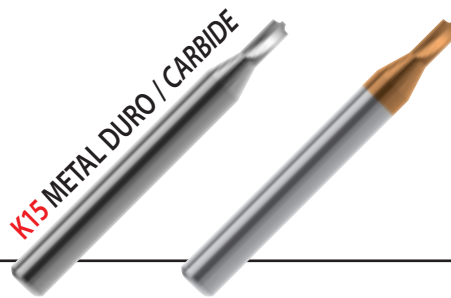
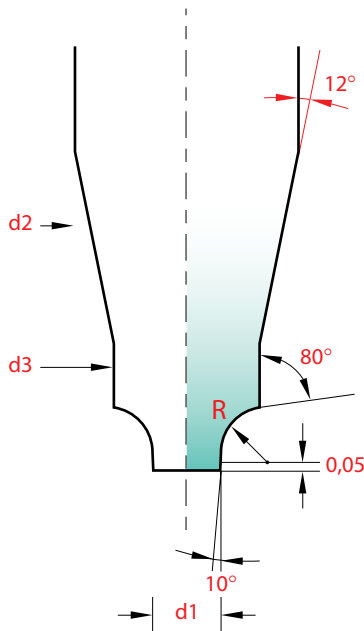


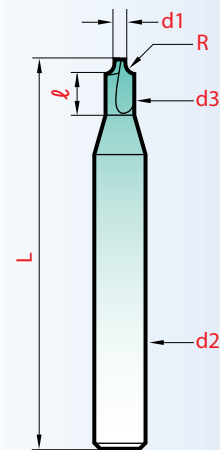
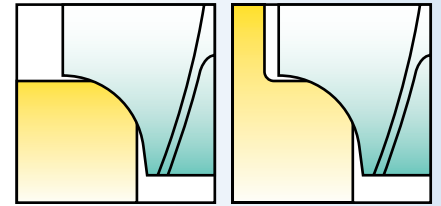
El radio se posiciona en relación con el Ø pequeño d1 :  
es así posible mecanizar formas complejas, pequeñas ranuras  
y agujeros a partir de 0.5 mm

*The radius is positioned in relation to the small Ø d1 : so it is possible  
to machine compound forms, small slots and holes from 0,5 mm.*



## MICRO-FRESAS METAL DURO 1/4 círculo

### CARBIDE MINIATURE round corner END-MILLS



| R     | d1   | d2 | L  |
|-------|------|----|----|
| ±0,02 | ±0,1 | h6 | ±1 |

Tolerancias generales / General tolerances

Estas fresas están diseñadas para  
su utilización en máquinas CNC.  
Estas permiten el mecanizado  
de materiales muy finos.  
Posibilidad de numerosos  
reafilados.

*These cutters are designed  
for CNC machine.  
They allow to machine  
even very thin materials.  
Many easy regrinds.*

| R    | d1  | d2 | d3   | ℓ    | L  | magaforce<br>8550 | Hard'X<br>8550-H |
|------|-----|----|------|------|----|-------------------|------------------|
| 0,10 | 0,5 | 3  | 0,8  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,15 | 0,5 | 3  | 0,9  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,20 | 0,5 | 3  | 1,0  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,25 | 0,5 | 3  | 1,0  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,30 | 0,5 | 3  | 1,2  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,40 | 0,5 | 3  | 1,4  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,50 | 0,5 | 3  | 1,6  | 2,5  | 50 | •                 | •                |
| 0,60 | 0,5 | 3  | 1,8  | 3,0  | 50 | •                 | •                |
| 0,70 | 0,5 | 3  | 2,1  | 3,0  | 50 | •                 | •                |
| 0,75 | 0,5 | 3  | 2,1  | 3,0  | 50 | •                 | •                |
| 0,80 | 0,8 | 3  | 2,5  | 4,0  | 50 | •                 | •                |
| 0,90 | 0,8 | 3  | 2,9  | 4,0  | 50 | •                 | •                |
| 1,00 | 0,8 | 3  | 2,9  | 4,0  | 50 | •                 | •                |
| 1,25 | 0,8 | 4  | 3,4  | 4,0  | 50 | •                 | •                |
| 1,50 | 1,5 | 5  | 4,6  | 6,0  | 50 | •                 | •                |
| 1,75 | 1,5 | 6  | 5,6  | 6,0  | 50 | •                 | •                |
| 2,00 | 1,5 | 6  | 5,6  | 8,0  | 50 | •                 | •                |
| 2,25 | 1,5 | 8  | 6,6  | 10,0 | 50 | •                 | •                |
| 2,50 | 1,5 | 8  | 6,6  | 10,0 | 50 | •                 | •                |
| 3,00 | 1,5 | 8  | 6,6  | 10,0 | 50 | •                 | •                |
| 4,00 | 1,9 | 10 | 10,0 | -    | 55 | •                 | •                |
| 5,00 | 1,9 | 12 | 12,0 | -    | 63 | •                 | •                |