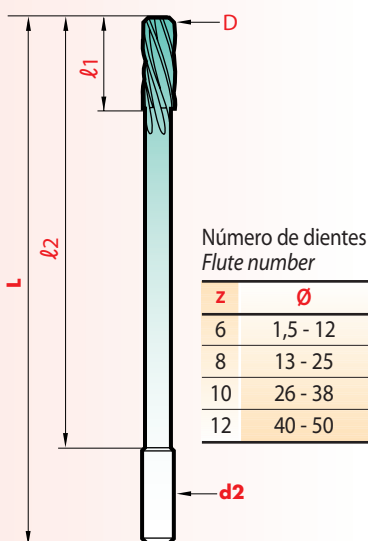


ESCARIADORES LARGOS Y EXTRA LARGOS

LONG AND EXTRA-LONG REAMERS



D	d2	l1	L
m5	h8	+1	± 1

Tolerancias generales / General tolerances

Hélice a izquierda 10°,
corte a derecha.

10 degree left hand spiral,
right hand cut.

HSS-E COBALT

SERIE LARGA					LONG SERIE
D H7	L	l1	l2	d2	magafor 680
1,5	55	12	35	D	•
2,0	65	14	45	D	•
2,5	75	14	55	D	•
3,0	90	14	70	D	•
3,5	90	14	70	D	•
4,0	105	16	80	4	•
4,5	105	16	80	4,5	•
5,0	115	16	90	5	•
5,5	115	16	90	5,5	•
6,0	130	16	100	6	•
6,35-6,5	130	16	100	6	•
7,0	140	18	110	7	•
7,5	140	18	110	7	•
8,0	160	18	130	8	•
8,5	160	18	130	8	•
9,0	175	18	140	9	•
9,5	175	18	140	9	•
10,0	190	20	150	10	•
11,0	200	20	160	10	•
12,0	210	20	160	12	•

K15 METAL DURO / CARBIDE

SERIE LARGA					LONG SERIE
D H7	L	l1	l2	d2	magaforce 8680
3,0	90	14	70	D	•
3,5	90	14	70	D	•
4,0	105	16	80	4	•
4,5	105	16	80	4,5	•
5,0	115	16	90	5	•
5,5	115	16	90	5,5	•
6,0	130	16	100	6	•
7,0	140	18	110	7	•
8,0	160	18	130	8	•
9,0	175	18	140	9	•
10,0	190	20	150	10	•
11,0	190	20	150	10	•
12,0	220	22	170	12	•
13,0	220	22	170	12	•
14,0	220	22	170	12	•
15,0	220	22	170	12	•
16,0	230	25	180	16	•
18,0	230	25	180	16	•
20,0	230	25	180	16	•

Metal duro integral: Ø 3,0 - 7,0 / Cabeza metal duro soldada: Ø 8,0 - 20,0
Solid carbide: Ø 3,0 - 7,0 / Brazed carbide head: Ø 8,0 - 20,0

HSS-E COBALT

SERIE EXTRA LARGA					EXTRA LONG SERIE
D H7	L	l1	l2	d2	magafor 683
1,5	65	15	45	D	•
2,0	80	20	60	D	•
2,5	100	25	80	D	•
3,0	120	30	100	D	•
3,5	140	30	120	D	•
4,0	160	30	135	4	•
4,5	180	30	155	4,5	•
5,0	200	30	175	5	•
5,5	220	30	195	5,5	•
6,0	250	35	220	6	•
7,0	250	35	220	7	•
8,0	250	35	220	8	•
9,0	250	35	220	9	•
10,0	250	35	220	10	•