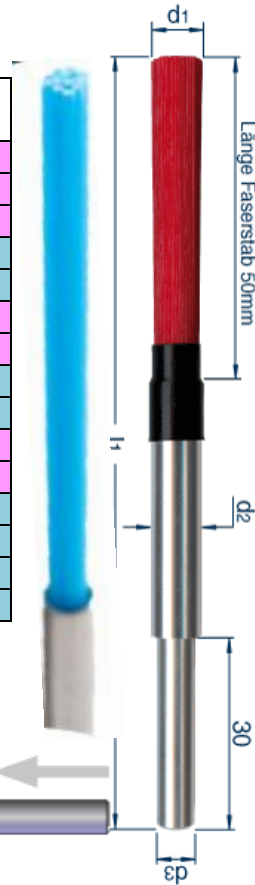


PURSEENPOISTOON, MALLI CH REIKIEN HIONTAAN. HINNASTO JA KÄYTTÖOHJEET

UUSI SININEN HARJA !!, SUUREMPI HIONTA VOIMA KUIN PUNAINEN MALLI

TUOTENU-MERO	HIOTTAVA REIKÄ MIN - MAX. mm	HARJA Ø d1 mm	RUNKO Ø d2 mm	VARSI Ø d3 mm	KOKOPITUUS l1 mm	HINTA
CH-A12-15M	Ø 3.5 - Ø 5.0	Ø 1.5	Ø 2.5	Ø 3.0	120.0	61,85
CH-A12-3M	Ø 5.0 - Ø 8.0	Ø 3.0	Ø 4.0	Ø 3.0	120.0	61,85
CH-A12-3L	Ø 5.0 - Ø 8.0	Ø 3.0	Ø 4.0	Ø 4.0	170.0	108,45
CH-A33-3M	Ø 5.0 - Ø 8.0	Ø 3.0	Ø 4.0	Ø 3.0	130.0	68,05
CH-A33-3L	Ø 5.0 - Ø 8.0	Ø 3.0	Ø 4.0	Ø 4.0	180.0	119,40
CH-A12-5M	Ø 8.0 - Ø 10.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 6.0	120.0	84,20
CH-A12-5L	Ø 8.0 - Ø 10.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 6.0	170.0	138,40
CH-A33-5M	Ø 8.0 - Ø 10.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 6.0	130.0	92,70
CH-A33-5L	Ø 8.0 - Ø 10.0	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 6.0	180.0	152,30
CH-A12-7M	Ø 10.0 - Ø 20.0	Ø 7.0	Ø 8.0	Ø 6.0	120.0	121,65
CH-A12-7L	Ø 10.0 - Ø 20.0	Ø 7.0	Ø 8.0	Ø 8.0	170.0	183,30
CH-A33-7M	Ø 10.0 - Ø 14.0	Ø 7.0	Ø 8.0	Ø 6.0	130.0	133,85
CH-A33-7L	Ø 10.0 - Ø 14.0	Ø 7.0	Ø 8.0	Ø 8.0	170.0	201,50
CH-A33-11M	Ø 14.0 - Ø 20.0	Ø 11.0	Ø 12.0	Ø 12.0	130.0	155,65
CH-A33-11L	Ø 14.0 - Ø 20.0	Ø 11.0	Ø 12.0	Ø 12.0	180.0	219,20



1. Kappaleeseen sisään meno.

Purseenpoistaja ajetaan sisään karan ollessa pysähtyneenä.



2. Kappaleen työstö.

Purseenpoistaja ajetaan sisään ja aloitetaan hionta myötäpäivään reiän suulta tai ennen risteävää reikää.



3. Risteävien reikien hionta.

Syöttö aksiaalisessa suunnassa eteen- ja taaksepäin. Jäysteenpoisto tehostuu mikäli purseenpoistajan pyörimis suuntaa muutetaan risteävien reikien alueella.



4. Työstön lopetus

Ennen kuin työkalu poistetaan reiästä, karan pyöriminen pysäytetään.



Käyttöohjeet seuraavan sivun alareunassa !

PERTIK

XEBEC KERAAMINEN KUITUHARJA 22.07.2014

PURSEENPOISTOON, MALLI A11-A31 "TUUBI" HARJA TASOJEN HIONTAAN.

Ohjelmassa myös tasopintojen, ulkosärmien, päätyn jne. hiontaan putkimainen hiomaharja.
Halkaisijat Ø 6.0, 15.0, 25.0, 40.0, 60.0 ja 100.0 mm

Vaaleanpun: Alumiini, pehmeät aineet Kappaleen viimeistelyyn
Punainen: Alumiini, teräs, muovit. Purse alle 0.1 mm
Valkea: Ruostumaton, valurauta, teräs. Purse 0.1 mm
Sininen: Ruostumaton, valut. Purse 0.1 - 0.2 mm



Max. leik.nopeus

Ø 6.0 mm	8000 rpm
Ø 15.0 mm	5000 rpm
Ø 25.0 mm	4000 rpm
Ø 40.0 mm	2800 rpm
Ø 60.0 mm	1800 rpm
Ø 100.0 mm	1000 rpm



Esimerkki:

- Vaaleanpunainen hyvä pinnan laatu ja pieni hionta voima.
- Sininen karkeampi pinnan laatu ja suurempi hionta voima.

XEBEC keraamisen kuituharjan käyttöohje

1. Aseta harja reikään ennen käynnistystä välttääksesi harjaksien katkeaminen
 2. Aloita hiominen juuri ennen ristikkäistä reikää
 3. Liikuta harjaa edestakaisin käyttäen harjaksien kärkiä hiomiseen
 4. Pysäytä harja ennen poistoa työkappaleesta
- Purseen poiston tehostamiseksi voit hioa, harjaa molempiin suuntiin pyörittäen.



Käyttösuositukset

- * 3M/3L, 5M/5L, 7M/7L: Pyörimisnopeus n. 10000r/min (max 12000r/min), syöttö 300 mm / min. (jos pursesta jää, lisää kierroksia ja pienennä syöttöä)
- * 1.5M: Pyörimisnopeus n. 18000r/min (max 20000r/min), syöttö 180 mm/ min.
- * Liian pieni pyörimisnopeus jättää pursesta - harjan toiminta perustuu keskipakovoimaan
- * Soveltuu sekä märkä- että kuivahiontaan
- * Edellä mainitut työkalut vaativat toimiakseen vähintään 8000r/min.

Muistettavaa

- * Valitse työkalu työkohteen halkaisijan mukaan.
- * Varmista että harja on reiässä ennen käynnistystä.
- * Jos risteävä reikä on läpimitaltaan suurempi kuin ensisijainen, harjakset saattavat kulua epätasaisesti tai katketa
- * Oikea kiinnityssyvyys on merkitty harjan varteen (30 mm varren päästä), kiristä huolellisesti
- * Jos havaitset jotain epäilyttävää, esim. värinää, keskeytä työskentely välittömästi. Harjan varsi tai harjakset saattavat vääntyä tai katketa
- * Liian suuri pyörimisnopeus saattaa johtaa työkalun hajoamiseen
- * Työkalu on tarkoitettu purseelle, jonka paksuus on 0,1 mm tai alle

Turvallisuus

- * Muista suojautua - käytä suojalaseja ja pitkähihaisia asusteita ihosi suojaksi
- * Huolehdi hiontapölyn poistosta.

PERTIK

myynti@pertik.fi

Ahertajantie 6
02100 Espoo

Puh. 09-435 5130

Fax 09-466 328