

HSS / QUEUE CYLINDRIQUE

HSS / PARALLEL SHANK

HSS / ZYLINDERSCHAFT

HSS / MANGO CILINDRICO

FORET COURT

JOBBER LENGTH DRILL

KURZER SPIRALBOHRER

BROCA CORTA

PERFOR₁



8 14003 1

8 14703 1

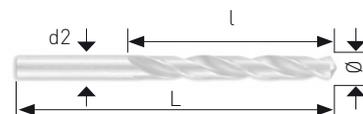


XTRA CUT

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



ALTAIS



Ø mm	d2	L	l	XTRA CUT	Ø mm	d2	L	l	XTRA CUT	Ø mm	d2	L	l	XTRA CUT	Ø mm	d2	L	l	XTRA CUT					
0,2	0,2	19	2,5	•	3,2	3,2	65	36	•	6,2	6,2	101	63	•	9,2	9,2	125	81	•	12,2	12,2	151	101	•
0,25	0,25	19	3	•	3,25	3,25	65	36	•	6,25	6,25	101	63	•	9,25	9,25	125	81	•	12,25	12,25	151	101	•
0,3	0,3	19	3	•	3,3	3,3	65	36	•	6,3	6,3	101	63	•	9,3	9,3	125	81	•	12,3	12,3	151	101	•
0,4	0,4	20	5	•	3,4	3,4	70	39	•	6,4	6,4	101	63	•	9,4	9,4	125	81	•	12,4	12,4	151	101	•
0,5	0,5	22	6	•	3,5	3,5	70	39	•	6,5	6,5	101	63	•	9,5	9,5	125	81	•	12,5	12,5	151	101	•
0,6	0,6	24	7	•	3,6	3,6	70	39	•	6,6	6,6	101	63	•	9,6	9,6	133	87	•	12,6	12,6	151	101	•
0,7	0,7	28	9	•	3,7	3,7	70	39	•	6,7	6,7	101	63	•	9,7	9,7	133	87	•	12,7	12,7	151	101	•
0,75	0,75	28	9	•	3,75	3,75	70	39	•	6,75	6,75	109	69	•	9,75	9,75	133	87	•	12,75	12,75	151	101	•
0,8	0,8	30	10	•	3,8	3,8	75	43	•	6,8	6,8	109	69	•	9,8	9,8	133	87	•	12,8	12,8	151	101	•
0,9	0,9	32	11	•	3,9	3,9	75	43	•	6,9	6,9	109	69	•	9,9	9,9	133	87	•	12,9	12,9	151	101	•
1	1	34	12	•	4	4	75	43	•	7	7	109	69	•	10	10	133	87	•	13	13	151	101	•
1,1	1,1	36	14	•	4,1	4,1	75	43	•	7,1	7,1	109	69	•	10,1	10,1	133	87	•	13,3	13,3	160	108	•
1,2	1,2	38	16	•	4,2	4,2	75	43	•	7,2	7,2	109	69	•	10,2	10,2	133	87	•	13,4	13,4	160	108	•
1,25	1,25	38	16	•	4,25	4,25	75	43	•	7,25	7,25	109	69	•	10,25	10,25	133	87	•	13,5	13,5	160	108	•
1,3	1,3	38	16	•	4,3	4,3	80	47	•	7,3	7,3	109	69	•	10,3	10,3	133	87	•	13,6	13,6	160	108	•
1,4	1,4	40	18	•	4,4	4,4	80	47	•	7,4	7,4	109	69	•	10,4	10,4	133	87	•	13,7	13,7	160	108	•
1,5	1,5	40	18	•	4,5	4,5	80	47	•	7,5	7,5	109	69	•	10,5	10,5	133	87	•	13,8	13,8	160	108	•
1,6	1,6	43	20	•	4,6	4,6	80	47	•	7,6	7,6	117	75	•	10,6	10,6	133	87	•	13,9	13,9	160	108	•
1,7	1,7	43	20	•	4,7	4,7	80	47	•	7,7	7,7	117	75	•	10,7	10,7	142	94	•	14	14	160	108	•
1,75	1,75	46	22	•	4,75	4,75	80	47	•	7,75	7,75	117	75	•	10,75	10,75	142	94	•	14,1	14,1	169	114	•
1,8	1,8	46	22	•	4,8	4,8	86	52	•	7,8	7,8	117	75	•	10,8	10,8	142	94	•	14,2	14,2	169	114	•
1,9	1,9	46	22	•	4,9	4,9	86	52	•	7,9	7,9	117	75	•	10,9	10,9	142	94	•	14,3	14,3	169	114	•
2	2	49	24	•	5	5	86	52	•	8	8	117	75	•	11	11	142	94	•	14,4	14,4	169	114	•
2,1	2,1	49	24	•	5,1	5,1	86	52	•	8,1	8,1	117	75	•	11,1	11,1	142	94	•	14,5	14,5	169	114	•
2,2	2,2	53	27	•	5,2	5,2	86	52	•	8,2	8,2	117	75	•	11,2	11,2	142	94	•	14,6	14,6	169	114	•
2,25	2,25	53	27	•	5,25	5,25	86	52	•	8,25	8,25	117	75	•	11,25	11,25	142	94	•	14,7	14,7	169	114	•
2,3	2,3	53	27	•	5,3	5,3	86	52	•	8,3	8,3	117	75	•	11,3	11,3	142	94	•	14,8	14,8	169	114	•
2,4	2,4	57	30	•	5,4	5,4	93	57	•	8,4	8,4	117	75	•	11,4	11,4	142	94	•	14,9	14,9	169	114	•
2,5	2,5	57	30	•	5,5	5,5	93	57	•	8,5	8,5	117	75	•	11,5	11,5	142	94	•	15	15	169	114	•
2,6	2,6	57	30	•	5,6	5,6	93	57	•	8,6	8,6	125	81	•	11,6	11,6	142	94	•	15,5	15,5	178	120	•
2,7	2,7	61	33	•	5,7	5,7	93	57	•	8,7	8,7	125	81	•	11,7	11,7	142	94	•	16	16	178	120	•
2,75	2,75	61	33	•	5,75	5,75	93	57	•	8,75	8,75	125	81	•	11,75	11,75	142	94	•					
2,8	2,8	61	33	•	5,8	5,8	93	57	•	8,8	8,8	125	81	•	11,8	11,8	142	94	•					
2,9	2,9	61	33	•	5,9	5,9	93	57	•	8,9	8,9	125	81	•	11,9	11,9	151	101	•					
3	3	61	33	•	6	6	93	57	•	9	9	125	81	•	12	12	151	101	•					
3,1	3,1	65	36	•	6,1	6,1	101	63	•	9,1	9,1	125	81	•	12,1	12,1	151	101	•					



CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

XTRA CUT	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys
Vc/f	40	35	25					15	40	20					70	70	
Ø2	0,060	0,060	0,030					0,04	0,060	0,04					0,05	0,04	
Ø5	0,120	0,120	0,070					0,09	0,120	0,09					0,10	0,09	
Ø10	0,300	0,300	0,180					0,20	0,300	0,20					0,24	0,20	
Ø15	0,400	0,400	0,240					0,28	0,400	0,28					0,32	0,28	