

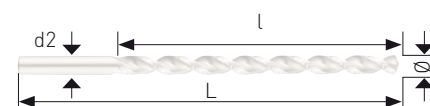
PERFOR



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



HI-PERFORMANCE
PHOENIX



8 14071 1
L 315 mm

Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l
4	4	315	235	5,2	5,2	315	235	6,4	6,4	315	235	8	8	315	235
4,1	4,1	315	235	5,3	5,3	315	235	6,5	6,5	315	235	8,5	8,5	315	235
4,2	4,2	315	235	5,4	5,4	315	235	6,6	6,6	315	235	9	9	315	235
4,3	4,3	315	235	5,5	5,5	315	235	6,7	6,7	315	235	9,5	9,5	315	235
4,4	4,4	315	235	5,6	5,6	315	235	6,8	6,8	315	235	10	10	315	235
4,5	4,5	315	235	5,7	5,7	315	235	6,9	6,9	315	235	10,5	10,5	315	235
4,6	4,6	315	235	5,8	5,8	315	235	7	7	315	235	11	11	315	235
4,7	4,7	315	235	5,9	5,9	315	235	7,1	7,1	315	235	11,5	11,5	315	235
4,8	4,8	315	235	6	6	315	235	7,2	7,2	315	235	12	12	315	235
4,9	4,9	315	235	6,1	6,1	315	235	7,3	7,3	315	235	12,5	12,5	315	235
5	5	315	235	6,2	6,2	315	235	7,4	7,4	315	235	13	13	315	235
5,1	5,1	315	235	6,3	6,3	315	235	7,5	7,5	315	235				

8 14072 1
L 400 mm

Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l
5	5	400	300	6	6	400	300	7	7	400	300	10	10	400	300
5,1	5,1	400	300	6,1	6,1	400	300	7,1	7,1	400	300	10,5	10,5	400	300
5,2	5,2	400	300	6,2	6,2	400	300	7,2	7,2	400	300	11	11	400	300
5,3	5,3	400	300	6,3	6,3	400	300	7,3	7,3	400	300	11,5	11,5	400	300
5,4	5,4	400	300	6,4	6,4	400	300	7,4	7,4	400	300	12	12	400	300
5,5	5,5	400	300	6,5	6,5	400	300	7,5	7,5	400	300	12,5	12,5	400	300
5,6	5,6	400	300	6,6	6,6	400	300	8	8	400	300	13	13	400	300
5,7	5,7	400	300	6,7	6,7	400	300	8,5	8,5	400	300				
5,8	5,8	400	300	6,8	6,8	400	300	9	9	400	300				
5,9	5,9	400	300	6,9	6,9	400	300	9,5	9,5	400	300				

8 14182 1
L 500 mm

Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l
5	5	500	450	8	8	500	450	10	10	500	450	12	12	500	450
6	6	500	450	9	9	500	450	11	11	500	450	13	13	500	450
7	7	500	450												

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensi- tiques	Inox austéniti- ques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys
Vc/f	40	35	20			15	15	12		18			40				
Ø2	0,08	0,08	0,04			0,05	0,04	0,05		0,05			0,05				
Ø5	0,15	0,15	0,09			0,12	0,09	0,12		0,12			0,12				
Ø10	0,38	0,38	0,23			0,27	0,23	0,27		0,27			0,27				
Ø15	0,50	0,50	0,30			0,35	0,30	0,35		0,35			0,35				