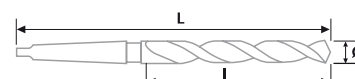


TIVOLY PRO[®]

1 14110 1


APPLICATIONS / ANWENDUNGEN


001 CML


Ø mm	CM	L	l	Ø mm	CM	L	l	Ø mm	CM	L	l	Ø mm	CM	L	l
7	CM1	174	93	13,5	CM1	223	142	19	CM2	269	171	29	CM3	351	230
7,5	CM1	174	93	13,75	CM1	223	142	19,25	CM2	275	177	29,5	CM3	351	230
8	CM1	181	100	13,8	CM1	223	142	19,5	CM2	275	177	30	CM3	351	230
8,5	CM1	181	100	14	CM1	223	142	19,75	CM2	275	177	30,5	CM3	360	239
9	CM1	188	107	14,25	CM2	245	147	20	CM2	275	177	31	CM3	360	239
9,2	CM1	188	107	14,5	CM2	245	147	20,25	CM2	282	184	31,5	CM3	360	239
9,5	CM1	188	107	14,75	CM2	245	147	20,5	CM2	282	184	32	CM4	397	248
9,75	CM1	197	116	15	CM2	245	147	21	CM2	282	184	32,5	CM4	397	248
10	CM1	197	116	15,25	CM2	251	153	21,5	CM2	289	191	33	CM4	397	248
10,2	CM1	197	116	15,5	CM2	251	153	22	CM2	289	191	33,5	CM4	397	248
10,25	CM1	197	116	15,75	CM2	251	153	22,5	CM2	296	198	34	CM4	406	257
10,5	CM1	197	116	16	CM2	251	153	23	CM2	296	198	34,5	CM4	406	257
10,75	CM1	206	125	16,25	CM2	257	159	23,5	CM3	319	198	35	CM4	406	257
11	CM1	206	125	16,5	CM2	257	159	24	CM3	327	206	35,5	CM4	406	257
11,25	CM1	206	125	16,75	CM2	257	159	24,5	CM3	327	206	36	CM4	416	267
11,5	CM1	206	125	17	CM2	257	159	25	CM3	327	206	36,5	CM4	416	267
11,75	CM1	206	125	17,25	CM2	263	165	25,5	CM3	335	214	37	CM4	416	267
11,8	CM1	206	125	17,5	CM2	263	165	26	CM3	335	214	37,5	CM4	416	267
12	CM1	215	134	17,75	CM2	263	165	26,5	CM3	335	214	38	CM4	426	277
12,25	CM1	215	134	18	CM2	263	165	27	CM3	343	222	38,5	CM4	426	277
12,5	CM1	215	134	18,25	CM2	269	171	27,5	CM3	343	222	39	CM4	426	277
12,75	CM1	215	134	18,5	CM2	269	171	28	CM3	343	222	39,5	CM4	426	277
13	CM1	215	134	18,75	CM2	269	171	28,5	CM3	351	230	40	CM4	426	277

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensi- tiques	Inox austéniti- ques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys
Vc/f	32	28	20						12	30	16						
Ø2	0,060	0,060	0,03						0,05	0,060	0,04						
Ø5	0,120	0,120	0,07						0,12	0,120	0,09						
Ø10	0,300	0,300	0,18						0,27	0,300	0,21						
Ø15	0,400	0,400	0,24						0,35	0,400	0,28						

$$N \text{ (tr/min)} = \frac{V_c \times 1000}{3,14 \times \varnothing}$$