

# ARDATZ

## 9 60IT2 1



### flash CUT

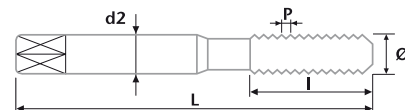
NEW



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



HI-PERFORMANCE  
**INOX**



Ø	Σ↑P	Ø mm	L	l	Ø <sub>fl</sub>	∠	DiN 371	DiN 376	Ø	Σ↑P	Ø mm	L	l	Ø <sub>fl</sub>	∠	DiN 371	DiN 376
<b>M3</b>	0,5	2,5	56	10	3,5	2,7	•		<b>M10</b>	1,5	8,5	100	20	10	8	•	
<b>M4</b>	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	•		<b>M12</b>	1,75	10,25	110	22	9	7	•	
<b>M5</b>	0,8	4,2	70	14	6	4,9	•		<b>M14</b>	2	12	110	25	11	9	•	
<b>M6</b>	1	5	80	16	6	4,9	•		<b>M16</b>	2	14	110	28	12	9	•	
<b>M8</b>	1,25	6,75	90	18	8	6,2	•										

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

TiN, TiCN... = Vc + 20 → 50 %

■ Vc = 20 m/min  
 ■ Vc = 8 m/min  
 ■ Vc = 8 m/min  
 □ Vc = 20 m/min  
 ■ Vc = 18/25 m/min  
 ■ Vc = 20 m/min  
 ■ Vc = 5 m/min  
 ■ Vc = 4 m/min