

## 9 60AT2 1



# flash FCUT

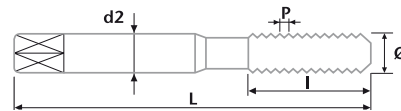
NEW



### APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Hi-PERFORMANCE  
**ALU**



Ø	∑↑P	Ø mm	L	l	Ø	∠	DiN 371	DiN 376	Ø	∑↑P	Ø mm	L	l	Ø	∠	DiN 371	DiN 376
M3	0,5	2,5	56	10	3,5	2,7	•		M10	1,5	8,5	100	20	10	8	•	
M4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	•		M12	1,75	10,25	110	22	9	7	•	
M5	0,8	4,2	70	14	6	4,9	•		M14	2	12	110	25	11	9	•	
M6	1	5	80	16	6	4,9	•		M16	2	14	110	28	12	9	•	
M8	1,25	6,75	90	18	8	6,2	•										

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

TiN, TiCN... = Vc + 20 → 50 %

■ Vc = 20 m/min 
 ■ Vc = 8 m/min 
 ■ Vc = 8 m/min 
 ■ Vc = 20 m/min 
 ■ Vc = 18/25 m/min 
 ■ Vc = 20 m/min 
 ■ Vc = 5 m/min 
 ■ Vc = 4 m/min