

HSS / QUEUE CYLINDRIQUE

HSS / PARALLEL SHANK

HSS / ZYLINDERSCHAFT

HSS / MANGO CILINDRICO

FORET COURT

JOBBER LENGTH DRILL

KURZER SPIRALBOHRER

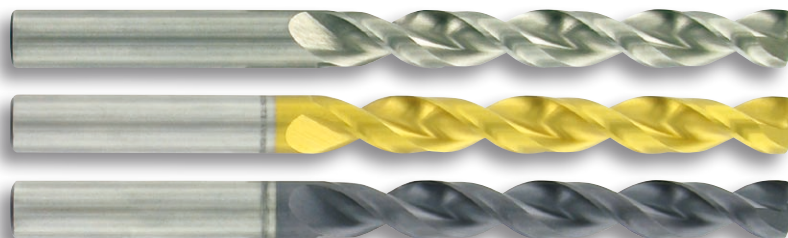
BROCA CORTA

PERFOR

8 14012 1

8 14013 1

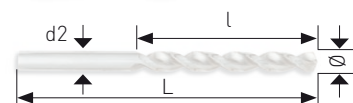
8 14392 1



+ TiN

+ FUTURA

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN


HI-PERFORMANCE
PHOENIX


Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA	Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA	Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA	Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA
0,8	0,8	30	10	•	•	2,6	2,6	57	30	•	•	5,6	5,6	93	57	•	•	8,4	8,4	117	75	•	•
0,85	0,85	30	10	•	•	2,7	2,7	61	33	•	•	5,7	5,7	93	57	•	•	8,5	8,5	117	75	•	•
0,9	0,95	32	11	•	•	2,8	2,8	61	33	•	•	5,75	5,75	93	57	•	•	8,6	8,6	125	81	•	•
1	1	34	12	•	•	2,9	2,9	61	33	•	•	5,8	5,8	93	57	•	•	8,7	8,7	125	81	•	•
1,05	1,05	34	12	•	•	3	3	61	33	•	•	5,9	5,9	93	57	•	•	8,8	8,8	125	81	•	•
1,1	1,1	36	14	•	•	3,1	3,1	65	36	•	•	6	6	93	57	•	•	8,9	8,9	125	81	•	•
1,15	1,15	36	14	•	•	3,2	3,2	65	36	•	•	6,1	6,1	101	63	•	•	9	9	125	81	•	•
1,2	1,2	38	16	•	•	3,25	3,25	65	36	•	•	6,2	6,2	101	63	•	•	9,1	9,1	125	81	•	•
1,25	1,25	36	16	•	•	3,3	3,3	65	36	•	•	6,25	6,25	101	63	•	•	9,2	9,2	125	81	•	•
1,3	1,3	36	16	•	•	3,4	3,4	70	39	•	•	6,3	6,3	101	63	•	•	9,3	9,3	125	81	•	•
1,35	1,35	40	18	•	•	3,5	3,5	70	39	•	•	6,4	6,4	101	63	•	•	9,4	9,4	125	81	•	•
1,4	1,4	40	18	•	•	3,6	3,6	70	39	•	•	6,5	6,5	101	63	•	•	9,5	9,5	125	81	•	•
1,45	1,45	40	18	•	•	3,7	3,7	70	39	•	•	6,6	6,6	101	63	•	•	9,6	9,6	133	87	•	•
1,5	1,5	40	18	•	•	3,8	3,8	75	43	•	•	6,7	6,7	101	63	•	•	9,7	9,7	133	87	•	•
1,55	1,55	43	20	•	•	3,9	3,9	75	43	•	•	6,75	6,75	109	69	•	•	9,8	9,8	133	87	•	•
1,6	1,6	43	20	•	•	4	4	75	43	•	•	6,8	6,8	109	69	•	•	9,9	9,9	133	87	•	•
1,65	1,65	43	20	•	•	4,1	4,1	75	43	•	•	6,9	6,9	109	69	•	•	10	10	133	87	•	•
1,7	1,7	43	20	•	•	4,2	4,2	75	43	•	•	7	7	109	69	•	•	10,2	10,2	133	87	•	•
1,75	1,75	46	22	•	•	4,25	4,25	75	43	•	•	7,1	7,1	109	69	•	•	10,25	10,25	133	87	•	•
1,8	1,8	46	22	•	•	4,3	4,3	80	47	•	•	7,2	7,2	109	69	•	•	10,5	10,5	133	87	•	•
1,85	1,85	46	22	•	•	4,4	4,4	80	47	•	•	7,25	7,25	109	69	•	•	10,75	10,75	142	94	•	•
1,9	1,9	46	22	•	•	4,5	4,5	80	47	•	•	7,3	7,3	109	69	•	•	10,8	10,8	142	94	•	•
1,95	1,95	49	24	•	•	4,6	4,6	80	47	•	•	7,4	7,4	109	69	•	•	11	11	142	94	•	•
2	2	49	24	•	•	4,7	4,7	80	47	•	•	7,5	7,5	109	69	•	•	11,2	11,2	142	94	•	•
2,05	2,05	49	24	•	•	4,75	4,75	80	47	•	•	7,6	7,6	117	75	•	•	11,5	11,5	142	94	•	•
2,1	2,1	49	24	•	•	4,8	4,8	86	52	•	•	7,7	7,7	117	75	•	•	11,8	11,8	142	94	•	•
2,15	2,15	53	27	•	•	4,9	4,9	86	52	•	•	7,75	7,75	117	75	•	•	12	12	151	101	•	•
2,2	2,2	53	27	•	•	5	5	86	52	•	•	7,8	7,8	117	75	•	•	12,2	12,2	151	101	•	•
2,25	2,25	53	27	•	•	5,1	5,1	86	52	•	•	7,9	7,9	117	75	•	•	12,5	12,5	151	101	•	•
2,3	2,3	53	27	•	•	5,2	5,2	86	52	•	•	8	8	117	75	•	•	12,8	12,8	151	101	•	•
2,35	2,35	53	27	•	•	5,25	5,25	86	52	•	•	8,1	8,1	117	75	•	•	13	13	151	101	•	•
2,4	2,4	57	30	•	•	5,3	5,3	86	52	•	•	8,2	8,2	117	75	•	•						
2,45	2,45	57	30	•	•	5,4	5,4	93	57	•	•	8,25	8,25	117	75	•	•						
2,5	2,5	57	30	•	•	5,5	5,5	93	57	•	•	8,3	8,3	117	75	•	•						

▲ Ø < 2,5 → page 68

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti
FUTURA	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys
Vc/f	50	45	25			20	18	15		20			50				
Ø2	0,08	0,08	0,04			0,05	0,04	0,05		0,05			0,05				
Ø5	0,15	0,15	0,09			0,12	0,09	0,12		0,12			0,12				
Ø10	0,38	0,38	0,23			0,27	0,23	0,27		0,27			0,27				
Ø15	0,50	0,50	0,30			0,35	0,30	0,35		0,35			0,35				