

PERFOR_®



8 14399 1



8 14402 1



+ TiN

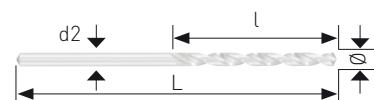
8 14403 1



+ FUTURA

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN

Taille/Size 100%



Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA	Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA	Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA	Ø mm	d2	L	l	TiN	FUTURA
0,8	0,8	30	10	•	•	1,25	1,25	38	16	•	•	1,7	1,7	43	20	•	•	2,15	2,15	53	27	•	•
0,85	0,85	30	10	•	•	1,3	1,3	38	16	•	•	1,75	1,75	46	22	•	•	2,2	2,2	53	27	•	•
0,9	0,9	32	11	•	•	1,35	1,35	40	18	•	•	1,8	1,8	46	22	•	•	2,25	2,25	53	27	•	•
0,95	0,95	32	11	•	•	1,4	1,4	40	18	•	•	1,85	1,85	46	22	•	•	2,3	2,3	53	27	•	•
1	1	34	12	•	•	1,45	1,45	40	18	•	•	1,9	1,9	46	22	•	•	2,35	2,35	53	27	•	•
1,05	1,05	34	12	•	•	1,5	1,5	40	18	•	•	1,95	1,95	49	24	•	•	2,4	2,4	57	30	•	•
1,1	1,1	36	14	•	•	1,55	1,55	43	20	•	•	2	2	49	24	•	•	2,45	2,45	57	30	•	•
1,15	1,15	36	14	•	•	1,6	1,6	43	20	•	•	2,05	2,05	49	24	•	•						
1,2	1,2	38	16	•	•	1,65	1,65	43	20	•	•	2,1	2,1	49	24	•	•						

Mini DIN 338

La gamme optimisée pour les petits diamètres
The optimized range for small diameters
Eine verbesserte Palette für die Kleinen Abmessungen
Una gama optimizada para los pequeños diametros

Ø 0,8 mm → Ø 2,45 mm

CONDITIONS DE COUPE					CUTTING CONDITIONS				SCHNITTBEDINGUNGEN				CONDICIONES DE CORTE				
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti	
Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys	
Vc/f	35	30	20	16	16	14	12	30	16	80	60	40	60	60			
Ø2	0.06	0.06	0.03	0.03	0.04	0.03	0.04	0.06	0.04	0.05	0.04	0.04	0.05	0.04			