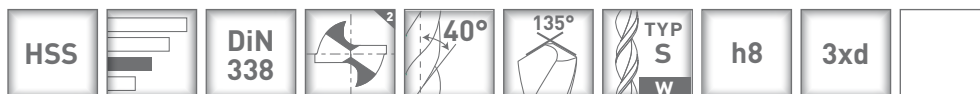
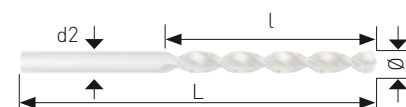


TIVOLY PRO

1 14007 1


APPLICATIONS / ANWENDUNGEN


CUTALU


Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l	Ø mm	d2	L	l
0,8	0,8	30	10	2,35	2,35	53	27	5,2	5,2	86	52	8,2	8,2	117	75
0,85	0,85	30	10	2,4	2,4	57	30	5,3	5,3	86	52	8,3	8,3	117	75
0,9	0,95	32	11	2,45	2,45	57	30	5,4	5,4	93	57	8,4	8,4	117	75
1	1	34	12	2,5	2,5	57	30	5,5	5,5	93	57	8,5	8,5	117	75
1,05	1,05	34	12	2,6	2,6	57	30	5,6	5,6	93	57	8,6	8,6	125	81
1,1	1,1	36	14	2,7	2,7	61	33	5,7	5,7	93	57	8,7	8,7	125	81
1,15	1,15	36	14	2,8	2,8	61	33	5,8	5,8	93	57	8,8	8,8	125	81
1,2	1,2	38	16	2,9	2,9	61	33	5,9	5,9	93	57	8,9	8,9	125	81
1,25	1,25	36	16	3	3	61	33	6	6	93	57	9	9	125	81
1,3	1,3	36	16	3,1	3,1	65	36	6,1	6,1	101	63	9,1	9,1	125	81
1,35	1,35	40	18	3,2	3,2	65	36	6,2	6,2	101	63	9,2	9,2	125	81
1,4	1,4	40	18	3,3	3,3	65	36	6,3	6,3	101	63	9,3	9,3	125	81
1,45	1,45	40	18	3,4	3,4	70	39	6,4	6,4	101	63	9,4	9,4	125	81
1,5	1,5	40	18	3,5	3,5	70	39	6,5	6,5	101	63	9,5	9,5	125	81
1,55	1,55	43	20	3,6	3,6	70	39	6,6	6,6	101	63	9,6	9,6	133	87
1,6	1,6	43	20	3,7	3,7	70	39	6,7	6,7	101	63	9,7	9,7	133	87
1,65	1,65	43	20	3,8	3,8	75	43	6,8	6,8	109	69	9,8	9,8	133	87
1,7	1,7	43	20	3,9	3,9	75	43	6,9	6,9	109	69	9,9	9,9	133	87
1,75	1,75	46	22	4	4	75	43	7	7	109	69	10	10	133	87
1,8	1,8	46	22	4,1	4,1	75	43	7,1	7,1	109	69	10,5	10,5	133	87
1,85	1,85	46	22	4,2	4,2	75	43	7,2	7,2	109	69	11	11	142	94
1,9	1,9	46	22	4,3	4,3	80	47	7,3	7,3	109	69	11,2	11,2	142	94
1,95	1,95	49	24	4,4	4,4	80	47	7,4	7,4	109	69	11,5	11,5	142	94
2	2	49	24	4,5	4,5	80	47	7,5	7,5	109	69	12	12	151	101
2,05	2,05	49	24	4,6	4,6	80	47	7,6	7,6	117	75	12,5	12,5	151	101
2,1	2,1	49	24	4,7	4,7	80	47	7,7	7,7	117	75	13	13	151	101
2,15	2,15	53	27	4,8	4,8	86	52	7,8	7,8	117	75				
2,2	2,2	53	27	4,9	4,9	86	52	7,9	7,9	117	75				
2,25	2,25	53	27	5	5	86	52	8	8	117	75				
2,3	2,3	53	27	5,1	5,1	86	52	8,1	8,1	117	75				

▲ Ø < 2,5 → page 68

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti
Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensi- tiques	Inox austéniti- ques	Fontes grises/ Cast Iron	Fontes GS/ SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys

Vc/f	80	60	
Ø2	0,05	0,04	
Ø5	0,10	0,09	
Ø10	0,24	0,21	
Ø15	0,32	0,28	

$$N \text{ (tr/min)} = \frac{Vc \times 1000}{3,14 \times \varnothing}$$