

CARBURE

CARBIDE

HARTMETALL

METAL DURO

MONOBLOC

SOLID CARBIDE

VOLLHARTMETALLSPIRALBOHRER

METAL DURO

PERFOR



NEW

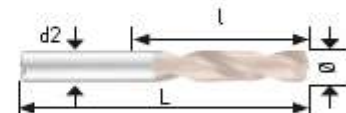
8 24310 1



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Hi-PERFORMANCE
SIRIUS+ 310



Ø mm	d2 h6	L	l	Ø mm	d2 h6	L	l	Ø mm	d2 h6	L	l	Ø mm	d2 h6	L	l	Ø mm	d2 h6	L	l
# 2	6	62	20	5,1	6	66	28	8	8	79	41	11	12	102	55	14,2	16	115	65
# 2,1	6	62	20	5,2	6	66	28	8,1	10	89	47	11,1	12	102	55	14,3	16	115	65
# 2,2	6	62	20	5,3	6	66	28	8,2	10	89	47	11,2	12	102	55	14,4	16	115	65
# 2,3	6	62	20	5,4	6	66	28	8,3	10	89	47	11,3	12	102	55	14,5	16	115	65
# 2,4	6	62	20	5,5	6	66	28	8,4	10	89	47	11,4	12	102	55	14,6	16	115	65
# 2,5	6	62	20	5,55	6	66	28	8,5	10	89	47	11,5	12	102	55	14,7	16	115	65
# 2,6	6	62	20	5,6	6	66	28	8,6	10	89	47	11,6	12	102	55	14,8	16	115	65
# 2,7	6	62	20	5,7	6	66	28	8,7	10	89	47	11,7	12	102	55	14,9	16	115	65
# 2,8	6	62	20	5,8	6	66	28	8,8	10	89	47	11,8	12	102	55	15	16	115	65
# 2,9	6	62	20	5,9	6	66	28	8,9	10	89	47	11,9	12	102	55	15,1	16	115	65
3	6	62	20	6	6	66	28	9	10	89	47	12	12	102	55	15,2	16	115	65
3,1	6	62	20	6,1	8	79	34	9,1	10	89	47	12,1	14	107	60	15,25	16	115	65
3,2	6	62	20	6,2	8	79	34	9,2	10	89	47	12,2	14	107	60	15,3	16	115	65
3,3	6	62	20	6,3	8	79	34	9,3	10	89	47	12,3	14	107	60	15,4	16	115	65
3,4	6	62	20	6,4	8	79	34	9,4	10	89	47	12,4	14	107	60	15,5	16	115	65
3,5	6	62	20	6,5	8	79	34	9,5	10	89	47	12,5	14	107	60	15,6	16	115	65
3,6	6	62	20	6,6	8	79	34	9,55	10	89	47	12,6	14	107	60	15,7	16	115	65
3,7	6	62	20	6,7	8	79	34	9,6	10	89	47	12,7	14	107	60	15,8	16	115	65
3,8	6	66	24	6,75	8	79	34	9,7	10	89	47	12,8	14	107	60	15,9	16	115	65
3,9	6	66	24	6,8	8	79	34	9,8	10	89	47	12,9	14	107	60	16	16	115	65
4	6	66	24	6,9	8	79	34	9,9	10	89	47	13	14	107	60	# 16,5	18	123	73
4,1	6	66	24	7	8	79	34	10	10	89	47	13,1	14	107	60	# 16,8	18	123	73
4,2	6	66	24	7,1	8	79	41	10,1	12	102	55	13,2	14	107	60	# 17	18	123	73
4,3	6	66	24	7,2	8	79	41	10,2	12	102	55	13,3	14	107	60	# 17,5	18	123	73
4,4	6	66	24	7,3	8	79	41	10,25	12	102	55	13,4	14	107	60	# 17,8	18	123	73
4,5	6	66	24	7,4	8	79	41	10,3	12	102	55	13,5	14	107	60	# 18	18	123	73
4,6	6	66	24	7,5	8	79	41	10,4	12	102	55	13,6	14	107	60	# 18,5	20	131	79
4,65	6	66	24	7,55	8	79	41	10,5	12	102	55	13,7	14	107	60	# 18,8	20	131	79
4,7	6	66	24	7,6	8	79	41	10,6	12	102	55	13,8	14	107	60	# 19	20	131	79
4,8	6	66	28	7,7	8	79	41	10,7	12	102	55	13,9	14	107	60	# 19,5	20	131	79
4,9	6	66	28	7,8	8	79	41	10,8	12	102	55	14	14	107	60	# 19,8	20	131	79
5	6	66	28	7,9	8	79	41	10,9	12	102	55	14,1	16	115	65	# 20	20	131	79

A la demande / On request / Auf Anfrage / Bajo pedido

BALINIT® HELICA

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	AlCoArNi	Ti
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si<10%	ALU Si>10%	Laiton/ Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys
Vc/f	140	140	120	100		70	60	60	100	90	400	350	300			30	30
Ø5	0,13	0,12	0,12	0,12		0,08	0,06	0,06	0,16	0,08	0,06	0,05	0,05			0,05	0,05
Ø10	0,25	0,25	0,25	0,25		0,16	0,13	0,13	0,24	0,16	0,14	0,12	0,12			0,10	0,10
Ø16	0,40	0,40	0,40	0,40		0,25	0,20	0,20	0,30	0,25	0,24	0,20	0,20			0,16	0,16