

Parametri indicativi per la foratura con punte in metallo duro integrale
Paramètres indicatifs pour le perçage avec forets en carbure monobloc
Richtwerte für das Bohren mit Vollhartmetall-Spiralbohrer
Standard values for drilling with solid carbide drills

超硬ドリルの基準切削条件
 整体硬质合金钻钻削用标准参数

Materiale Matière Werkstoff Material 材質 材料	Resistenza alla trazione Résistance à la traction Zugfestigkeit Tensile strength 抗張力 抗拉强度 (N / mm ²)	Diametro Diamètre Durchmesser 刃徑 直徑 d (mm)	Avanzamento Avance Vorschub Feed 送り速度 走刀进给 s' (mm/rev)	Velocità di taglio Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit Cutting speed 周速 切削速度 V (m/min)	Lubrificante Lubrifiant Kühlung Coolant 切削油 冷却剂
Acciai non legati (C<0.2%) <i>Aciers non alliés (C<0.2%)</i> Unlegierter Stahl (C<0.2%) <i>Non-alloyed steels (C<0.2%)</i> 非合金鋼 (C<0.2%) 非合金鋼 (C<0.2%)	fino a 500 <i>jusqu' à 500</i> bis 500 <i>up to 500</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.03 0.02 - 0.05 0.05 - 0.08 0.08 - 0.12 0.12 - 0.15	90 - 120	Emulsione/olio <i>Emulsion/huile</i> Emulsion/Oel <i>Emulsion/oil</i> エマルジョン/油 乳化液/油
Acciai non legati (C 0.2-0.3%) <i>Aciers non alliés (C 0.2-0.3%)</i> Unlegierter Stahl (C 0.2-0.3%) <i>Non-alloyed steels (C 0.2-0.3%)</i> 非合金鋼 (C 0.2-0.3%) 非合金鋼 (C 0.2-0.3%)	fino a 600 <i>jusqu' à 600</i> bis 600 <i>up to 600</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.03 0.02 - 0.04 0.04 - 0.07 0.07 - 0.10 0.10 - 0.12	80 - 110	Emulsione/olio <i>Emulsion/huile</i> Emulsion/Oel <i>Emulsion/oil</i> エマルジョン/油 乳化液/油
Acciai non legati (C 0.3-0.5%) <i>Aciers non alliés (C 0.3-0.5%)</i> Unlegierter Stahl (C 0.3-0.5%) <i>Non-alloyed steels (C 0.3-0.5%)</i> 非合金鋼 (C 0.3-0.5%) 非合金鋼 (C 0.3-0.5%)	fino a 800 <i>jusqu' à 800</i> bis 800 <i>up to 800</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.10	70 - 100	Emulsione/olio <i>Emulsion/huile</i> Emulsion/Oel <i>Emulsion/oil</i> エマルジョン/油 乳化液/油
Acciai legati <i>Aciers alliés</i> Legierter Stahl <i>Alloyed steels</i> 合金鋼 合金鋼	fino a 1000 <i>jusqu' à 1000</i> bis 1000 <i>up to 1000</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.04 0.04 - 0.05 0.06 - 0.08	60 - 80	Emulsione/olio <i>Emulsion/huile</i> Emulsion/Oel <i>Emulsion/oil</i> エマルジョン/油 乳化液/油
Acciai legati <i>Aciers alliés</i> Legierter Stahl <i>Alloyed steels</i> 合金鋼 合金鋼	oltre 1000 <i>au dessus de 1000</i> über 1000 <i>over 1000</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.10	30 - 50	Emulsione/olio <i>Emulsion/huile</i> Emulsion/Oel <i>Emulsion/oil</i> エマルジョン/油 乳化液/油
Acciai inossidabili <i>Aciers inoxydables</i> Rostfreier Stahl <i>Stainless steels</i> ステンレス鋼 不銹鋼	fino a 600 <i>jusqu' à 600</i> bis 600 <i>up to 600</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.02 0.02 - 0.05 0.05 - 0.08 0.08 - 0.10 0.10 - 0.12	25 - 40	Emulsione <i>Emulsion</i> Emulsion <i>Emulsion</i> エマルジョン 乳化液
Acciai resistenti alle temperature <i>Aciers résistants aux températures</i> Hitzbeständiger Stahl <i>Heat resistant steels</i> 耐熱鋼 耐热合金鋼	fino a 900 <i>jusqu' à 900</i> bis 900 <i>up to 900</i>	1 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 20	0.01 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.05 0.06 - 0.08 0.08 - 0.10	20 - 40	Olio da taglio <i>Huile de coupe</i> Schneidöl <i>Cutting oil</i> 切削油 切削油